



REFERENCJE

Niniejszym poświadczamy, że w latach 2005-2009 w zakładzie ArcelorMittal Refractories w sposób kompleksowy zostały zrealizowane następujące inwestycje:

1. Mieszarka R-15 firmy Eirich – remont i dostawa
2. Linia technologiczna mieszania komponentów z mieszarką R-15 na wydziale magnezytowym PO-2M
3. Kompleksowa modernizacja Wydziału Magnezytów PO-2M
 - a) Instalacja mieszania mas grafitowych z mieszarką RV-15 firmy Eirich
 - b) Wózek namiarowy wraz z systemem automatycznego dozowania i rejestracji danych
 - c) Linia przesiewania wraz z systemem odbioru materiałów magnezytowych
 - d) Kompleksowa wizualizacja pracy Wydziału Magnezytów
4. Linia technologiczna do produkcji ogniotrwałych mas betonowych wraz z systemem automatycznego naważania i dozowania na Wydziale Betonów PO-4
5. Kompleksowa modernizacja systemów mieszania, naważania i dozowania Wydziału Szamotów PO-1
 - a) Linia do produkcji mieszanek z dwoma mieszarkami RV-15 firmy Eirich
 - b) Linia naważania, dozowania i transportu składników
 - c) Instalacja gęstwy i ługu
 - d) Instalacja odpylania
 - e) Kompleksowa wizualizacja systemu naważania wraz z rejestracją danych

W czasie realizacji powyższych inwestycji wszelkimi pracami z ramienia wówczas firmy BiTech kierował pan Andrzej Wąsek, poczynszszy od wykonania projektów, poprzez wykonawstwo urządzeń, montaż mechaniczny i elektryczny aż do uruchomienia i przekazania do eksploatacji całości. W prowadzeniu tematów pomagali mu panowie Krzysztof Cuber, który był głównym konstruktorem całości oraz pan Damian Jantos, który był autorem systemów sterowania i oprogramowania. Sposób prowadzenia przez nich powyższych tematów całkowicie spełnił nasze oczekiwania. Poszczególne etapy realizacji wykonywane były w sposób technicznie nienaganny, z jednoczesnym zachowaniem wszelkich założonych terminów.

Przy realizacji projektu kierujący pracami wykazali się wysokim poziomem wiedzy technicznej, doświadczeniem, zaangażowaniem oraz inicjatywą.

Wymienione powyżej instalacje wykonywane były w bardzo trudnych warunkach, bez przerywania ciągłości produkcji.

Realizacja tych tematów spowodowała, iż osoby kierujące pracami nabyli ogromnego doświadczenia w realizacji obiektów związanych z naważaniem i mieszaniem komponentów w przemyśle materiałów ogniotrwałych.

Sposób prowadzenia przez nich tak ogromnych inwestycji spowodował, iż są oni darzeni przez nas dużym zaufaniem, co sprawiło że kierowanej przez nich w chwili obecnej firmie WAMATECH można zaufać.

Firmę tę gorąco polecamy również innym inwestorom.

Kierownik Biura Inwestycji

mgr inż. Krzysztof Szmist

ArcelorMittal Refractories Sp. z o.o.
(poprzednio PMO KOMEX Sp. z o.o.)
Ul. Ujastek 1
30-969 Kraków
Polska

T+48 12 680 48 00
F+48 12 680 29 08
www.pmo-komex.pl

REGON 851777244
NIP 678-27-53-744
Kapitał zakładowy w pełni opłacony 85.953.000,00 zł
Rejestracja: Sąd Rejonowy Kraków-Śródmieście
Wydział XI Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego
KRS 0000145061

Dyrektor Operacyjny

Tomasz Markiewicz

Zarząd:
Kunal Dalmia
Surojit Kumar Ghosh
Sanjiv Bhushan
Maria Bubka
Józef Nosal

Prezes Zarządu
Vice Prezes Zarządu
Vice Prezes Zarządu & CEO
Prokurent
Prokurent