

REFERENCJE

Niniejszym poświadczamy , że w 2011 r. w Odlewni Żeliwa „FANSULD“ został zrealizowany projekt „Budowa i uruchomienie nowoczesnej zautomatyzowanej linii wytwarzania drogowych odlewów żeliwnych nowej generacji dofinansowywany ze środków unijnych w ramach Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka działanie 4.4.

W ramach tego projektu zostały zrealizowane następujące zadania ;

- budowa stacji przerobu mas formierskich o wydajności 50 t/h
- budowa automatycznej linii formierskiej bezskrzynkowej z poziomą płaszczyzną podziału formy, z formierką FBO-V o wydajności 80 form/h i wymiarami pakietu 812x812x700 mm
- wykonanie instalacji odpylania o wydajności 90 000 m³/h

W czasie realizacji projektu wszelkimi pracami kierowali panowie Andrzej Wąsek oraz Marek Matyl, począwszy od wykonania projektów, których byli zresztą Głównymi Projektantami, poprzez wykonawstwo urządzeń, montaż mechaniczny i elektryczny aż do uruchomienia i przekazania do eksploatacji całości. Sposób prowadzenia przez nich projektu całkowicie spełnił nasze oczekiwania . Realizacja projektu była prowadzona wręcz wzorcowo . Poszczególne etapy realizacji wykonywane były w sposób technicznie nienaganny z jednoczesnym zachowaniem wszelkich założonych terminów . Wzorowa była również współpraca i koordynacja działań z zagranicznymi dostawcami urządzeń .

Przy realizacji projektu kierujący pracami wykazali się wysokim poziomem wiedzy technicznej, doświadczeniem, zaangażowaniem oraz inicjatywą.

Biorąc to wszystko pod uwagę, gorąco polecamy ich innym inwestorom do realizacji skomplikowanych technicznie inwestycji o dużej wartości.

W chwili obecnej osoby zostały przez nas obdarzone dużym zaufaniem, gdyż firmie którą w chwili obecnej kierują powierzyliśmy wykonanie inwestycji o dość dużej wartości.



**FANSULD**[®]
odlewnia żeliwa sp.j.
Wspólnik
mgr inż. Jacek Postuła